### RoHS対応品(鉛フリー) RoHS Compliance(Lead Free)

Document No: TF-3483 Date: 2006/09/12

Page : 1 OF 5

# 納 入 仕 様 書 SPECIFICATIONS

受領印欄	
Approved by	

製 品 名 Product	水 晶 振 動 子 CRYSTAL UNIT
型 名 Type of Holder	CFS-206
公 称 周 波 数 Nominal Frequency	32.768 kHz
貴 社 部 品 番 号 Customer's Parts Number	
弊 社 部 品 番 号 CITIZEN Parts Number	

販売元 シチズン時計株式会社 水晶デバイス事業部 Sales 〒188-8511 東京都西東京市田無町6-1-12

CITIZEN WATCH Co.,LTD. Crystal Device Division.

6-1-12, Tanashi-cho , Nishitokyo-shi , Tokyo, 188-8511, JAPAN

TEL:0424-67-6214 FAX:0424-67-8503

製造元 シチズンミヨタ株式会社 水晶デバイス事業部

Manufacturer 〒389-0294 長野県北佐久郡御代田町御代田4107-5

CITIZEN MIYOTA Co.,LTD. Crystal Device Division.

4107-5, Miyota, Miyota-machi, Kitasaku-gun, Nagano, 389-0294, JAPAN

TEL:0267-32-3331 FAX:0267-32-4960

Document No : TF-3483 Date : 2006/09/12 Page : 2 OF 5

## 1. 適用範囲

Scope

本仕様書は、シチズンミヨタ株式会社より納入する、水晶振動子に適用する。 This document contains specifications for the crystal unit to be supplied by CITIZEN MIYOTA Co.,LTD.

1.1 本仕様書に疑義が生じた場合、または定めのない事項については、両者協議の上その処置を定めるものとします。

If something defined ambiguously or undefined in document happened, the customer and CITIZEN MIYOTA would discuss and take necessary steps by mutual consent.

- 1.2 本仕様書の内容は保証しますので、試験成績書は添付しません。 Product test data can't be attached to this document.
- 1.3 本製品は生命維持装置等、極めて高い信頼性を要求される用途を前提としてはおりません。 This product is not authorized for use as a critical component in life support devices or systems.

#### 2. 電気的仕様

## **Electrical Specifications**

2.1 公称周波数 32.768 kHz Nominal Frequency

2.2 動作温度範囲 -20~+70

Operating Temperature Range

2.3 保存温度範囲 -40~+85

Storage Temperature Range

2.4 周波数許容偏差 ± 20ppm Max. at 25

Frequency Tolerance

Insulation Resistance

2.5 周波数温度特性 頂点温度 / Turnover Temp.; 25 ± 5

Frequency Tolerance over 温度係数 / Temp.Coefficient: -0.034 ± 0.006ppm / 2

Operating Temperature Range

2.8 等価直列抵抗 35k Max. at 25

Equivalent Series Resistance

2.9 絶縁抵抗 500M Min./DC100V ± 15V

#### 3. 試験条件

**Test Conditions** 

3.1 負荷容量 6.0 pF

Load Capacitance 貴社指定による。

This Load Capacitance has been fixed on customer's

request.

3.2 励振レベル 1 µ W Max.

Level of Drive

Document No: TF-3483 Date : 2006/09/12 Page : 3 OF 5

## 4. 機械的試験及び耐環境試験

**Mechanical and Environmental Tests** 

試験	項目	試験条件	規格 No.
Гest	Name	Test Conditions	Criteria N
.機	械的試験 Mechar	nical Tests	
-1	耐衝擊 Shock	75cmの高さより厚さ3cmの硬質木板上に任意の方向で3回自然落下させる。 Drop 3 times from the height of 75 cm onto hard wooden board with thickness of 3 cm.	A
-2	耐振性 Vibration	振動周波数10~500 Hz, 全振幅1.5mm, または加速度10G、サイケルタイム 1.5分, X,Y,Z の各方向に 2時間、計6時間の振動を加える。 Vibration Frequency: 10~500 Hz, 1.5mm, full wave, or acceleration 10G, Cycle: 1.5 minutes, Direction: X.Y.Z. Time: 2 hours in each direction, for 6 hours in total.	А
-3	端子引張り強度 Lead Pull	1本の端子に1.0kg の荷重を加え、30±5秒間保持する。 Weight: 1.0kg, Time: 30±5 seconds.	A·C
-4	端子曲げ強度 Bending strength	1本の端子に0.5kgの荷重を加え、振動子本体を 90°まで曲げた後、元の位置に戻す。 引き続き反対方向に 90°曲げた後、元の位置に戻す。(Fig.1 参照) Weight: 0.5kg, Bending Angle: 90 degrees, Bending Count: 2 times.	A·C
-5	半田付け性 Solderability	RMAフラックスに室温で5±0.5秒浸漬する。230±5 の半田槽に5±0.5秒浸漬する。 (半田浸漬方法はリート線を根元に 2mm までとする。) After applying RMA flux, dip in solder. Dipping Time:5±0.5seconds. Soldering Temperature:230±5 .	D
-6	半田耐熱性 Resistance to Soldering Heat	Dipping Depth: 2 mm from the edge of terminals of samples. 260±5 の半田槽に 10±0.5 秒間浸漬する。 (半田浸漬方法はリード線を根元に 2mm までとする。) Dip in solder. Dipping Time: 10±0.5 seconds. Soldering Temperature: 260±5 . Dipping Depth: 2mm from the edge of lead-wires of samples	В
		へりウム検知式リークディテクターにより測定する。 Leak rate shall be measured by using Helium Leak Detector.	E
	対環境試験 Enviro		
-1	耐寒性 Storage In Low Temperature	-40 に 240時間非動作放置する。 Expose the sample in an inoperative mode to 240 hours at -40 .	А
-2	耐熱性 Storage In High Temperature	+85 に 240時間非動作放置する。 Expose the sample in an inoperative mode to 240 hours at +85 .	В
	耐湿性 Humidity	+65 ,95%RH に 240時間非動作放置する。 Expose the sample in an inoperative mode to 240 hours at +65 ,and 95%RH.	В
-4	熱衝擊 Thermal Shock	-40 ·30分間, +100 ·30分間 を 1サイクル とし、5 サイクル 行う。 Subject the sample to 5 temperature variation cycles at -40 for 30 minutes and +100 for the next 30 minutes in each cycle.	А

規	格	Criteria

1514					
規格No.	規 格				
Criteria No.	0.1101.0				
Α	試験前後の、周波数変化量は±5ppm 以下、等価直列抵抗は規格内にあること。				
	Any variation between the pre- and post-test frequencies shall remain within				
	± 5ppm. The equivalent series resistance shall remain within its specified				
	tolerance range after the post-test.				
В	試験前後の、周波数変化量は±10ppm以下、等価直列抵抗は規格内にあること。				
	Any variation between the pre- and post-test frequencies shall remain within				
	± 10ppm. The equivalent series resistance shall remain within its specified				
	tolerance range, after the post-test.				
С	試験後目に見える破損及び気密性の破壊がないこと。				
	After each test, no visible damage, nor the hermetic seal break down.				
D	浸された部分は、新しい半田で 90% 以上覆われていること。				
	At least 90% of each dipped area shall be covered by fresh solder.				
E	$1 \times 10^{-2} \mu  \text{Pa} \cdot \text{m}^3 / \text{s Max}$ .				

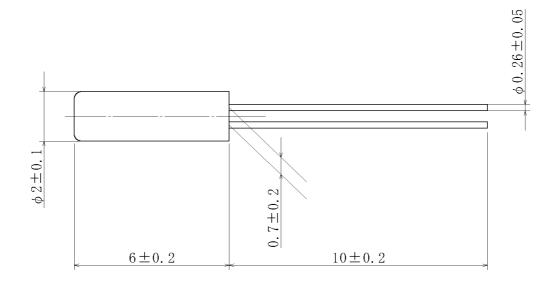
LOAD おもり。 0.5R 1.5mm Fig.1

測定は、25±2 で行い、各試験後、測定状態に 1~2時間放置後測定するものとする。 Measurements should be taken place at 25±2 after each test, the samples shall left at 25 for one to two hours.

Document No : TF-3483 Date : 2006/09/12 Page : 4 OF 5

## 5. 寸法図 Dimensions

unit:mm



## 6. 印刷仕様 Marking Standards

Sym1

S,1: 当社管理記号

Manufacture's ID Code

y: 製造年 (西暦下1桁)

The last digit of production year.

m: 製造月 (Table 1)

Production month.(See Table 1)

Table 1

I able I						
Month 月	1	2	 9	1 0	11	1 2
Code 記号	1	2	 9	Χ	Υ	Z

Document No : TF-3483 Date : 2006/09/12 Page : 5 OF 5

### 7. 梱包

#### **Packing**

梱包は輸送中又は、取扱い中に損傷の無い方法であること。

Packing method is taken precautions to prevent damage due to transportation and handling.

#### 8. 製造元

#### Manufacturer

(国内) シチズンミヨタ株式会社 (Domestic) CITIZEN MIYOTA CO.,LTD.

〒389-0294

長野県北佐久郡御代田町御代田4107-5

4107-5, Miyota, Miyota-machi, Kitasaku-gun, Nagano, 389-0294, JAPAN

Tel:0267-32-3331

(海外) MASTER CROWN ELECTRONICS CO.,LTD.

(Oversea) No.3 BLDG,137,XINXING EN

ROAD, WUZHOU, GUANGXI, CHINA.

TEL:774-3863148

- \* 管理については、シチズンミヨタ株式会社が行う。
- \* This manufacture is under the control of CITIZEN MIYOTA CO.,LTD.

## 9. オゾン層破壊物質について

Ozone Depleting Substance (ODS)

本製品(部品/部材)加工、組立等の全工程において、クラス オゾン層破壊物質は使用しておりません。

This Product doesn't use the class ODS at any of production processes, and component parts.

## **X-ON Electronics**

Largest Supplier of Electrical and Electronic Components

Click to view similar products for Crystals category:

Click to view products by CITIZEN manufacturer:

Other Similar products are found below:

CS325S24000000ABJT 718-13.2-1 MC405 32.0000K-R3:PURE SN FC-135R 32.7680KF-A3 7A-40.000MAAE-T 7B-27.000MBBK-T FL2000085 9B-15.360MBBK-B 9C-7.680MBBK-T ASH7K-32.768KHZ AT-41.600MAGQ-T BTD1062E05A-513 LFXTAL066198Cutt 9C-14.31818MBBK-T FA-238 50.0000MB30X-K3 FC-12M 32.7680KA-AC3 SSPT7F-9PF20-R FX325BS-38.88EEM1201 LFXTAL065253Cutt LFXTAL066431Cutt XT9S20ANA14M7456 XT9SNLANA16M 646G-24-2 7A-24.576MBBK-T 7B-30.000MBBK-T WX26-32.768K-6PF 9B-14.31818MBBK-B CD1AM 7B-25.000MAAE-T 7A-14.31818MBBK-T 6504-202-1501 6526-202-1501 FA-118T 27.1200MB50P-K0 FC-135R 32.7680KA-A3 ABM12-104-37.400MHZT ABLS-10.000MHZ-D3W-T BTJ112E01E-513 BTJ722K01C-7067 BTL-20-513 TSX-3225 24.0000MF15X-AC TSX-3225 16.0000MF18X-AC BTJ120E02C BTL-12-513 7A-10.000MBBK-T 7A-11.0592MBBK-T ABM12-103-24.000MHZT CS325S25000000ABJT ABM3B-25.000MHZ-B2-X-T FC-135 32.7680KA-A5 FX0800015